

местов; эксплуатировать коллектор при вводе и его полнотна исторонних твёрдых пред-

- использовать запасные части, не согласованные с разработчиком;

- эксплуатировать коллектор с просроченной датой периодических испытаний;

6.1. Выбор коллектора должен осуществляться специалистами, имеющими не-обусловную квалификацию, а ответственность за требованиях преемственной документации.

6.2. Коллекторы могут монтироваться в любом монтажном положении.

6.3. Для монтажа каждой из коллекторов (устройства коллектор) следует выбирать их между собой с помощью релючных логических элементов, установка соединения сантехнических типов с уплотнителем ластой или специальной втулкой.

6.4. При создании коллекторных сборок (модулей) следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных модулей

6.5. При установке коллекторов или коллекторных модулей и коллекторных панелей следует руководствоваться указаниями по монтажу коллекторных панелей.

#### 7. Гарантийные обязательства

7.1. Производителем-продавец гарантирует соответствие параметров технического требования и требованиям безопасности в течение гарантийного срока при соблюдении потребителями условий транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации и хранения коллекторов составляет - 24 (двадцать четыре) месяца со дня продажи в соответствии с товарно-участными документами.

7.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине производителя-продавца и/или предприятия-продавца.

7.4. Средний срок службы коллекторов при соблюдении потребителем требований, указанных в техническом паспорте составляет 10 лет со дня передачи продукции потребителю.

7.5. По вопросам рекламаций и претензий к качеству изделий и нормам гарантийного срока обращайтесь в офис ООО «Апогей» по адресу: г. Москва, Чернышевский проезд, дом 3, телефон: факс: (7495) 652-72-67.

Для рассмотрения претензий по качеству продукции, должен представлять следующие документы:

а) Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

- название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;

- название и адрес организации, производившей монтаж;

- описание параметров системы, в которой использовался изделие;

- краткое описание дефектов.

б) Документ, подтверждающий покупку изделия (товарная накладная, товарный чек) и/или его копии;

в) Акт гарантийного испытания системы, в которой использовалось изделие, или его копия;

г) Технический паспорт изделия с отметкой о браке.

#### 8. Сведения об изготовителе

Имя: ООО «Апогей», 107241, г. Москва, Чернышевский проезд, 3.

Телефон-факс: (495) 466-56-86, 652-72-67.

#### 9. Сведения о сертификации

Рестрационный номер сертификата соответствия: №ЮСС.В.А.199.106215

Срок действия с 18.03.2016 г. по 07.03.2019 г.

Номер сертификата соответствия: №2065136

Экспертное заключение №553 от 15 марта 2016 года.



«А П О Г Е Й»

Общество с ограниченной

ответственностью



## Коллекторы латунные «Апогей»

распределительные для систем  
водяного отопления и водоснабже-  
ния КЛА 25(01-13).050(100)-1-Н15(20);  
КЛА 32(01-13).050(100)-1-Н15(20).

Паспорт

### 1. Назначение

1.1. Коллекторы могут использоваться на трубопроводах систем холодного (в том числе питьевого) и горячего водоснабжения, отопления, а также на технических трубопроводах транспортно-трубопроводных объектов, не агрессивных к материалам изготовления коллекторов.

### 2. Условные обозначения коллекторов

2.1. Коллекторы маркируются следующим образом:

КЛД Х Х Х Х Х Х Х Х - НХХ  
 0 1 2 3 4 5

0. КЛД 3205.050-1

Коллектор литунный «Алютекс»

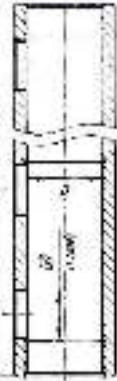
1. КЛД 3205.050-1 Размер присоединительной резьбы

Обозначение

25 G1"

32 G1 1/4"

2. КЛД 3205.050-1 Количество отверстий с одной стороны равно от 1 до 13



3. КЛД 3205.050-1

Обозначение

50

100

Расстояние по диаметру между выходными отверстиями



4. КЛД 3202.050-1

Исполнение

Отверстия только с одной стороны

5. КЛД 3202.050-1-HIS Коллектор с входными штуцерами

Обозначение

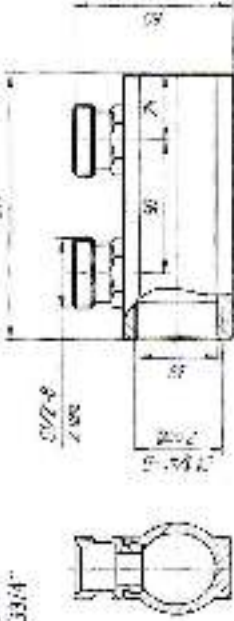
HIS

H20

Резьба

G1/2"

G3/4"



### Таблица 1

Наименование характеристики	Значение характеристики
Наименование изделия	КЛД 3205.050-1
Объем заказа (редакция и дата)	1.0/01.01.2016
Исполнение	резьбовый коллектор
Материал изготовления	ЛД
Материал присоединительной резьбы	ЛД
Материал корпуса и штуцера	ЛД
Материал ламинального покрытия	ЛД
Коллекторный диаметр	50
Коллекторный диаметр присоединительной резьбы	1/2"

### 4. Комплект поставки, маркировка и упаковка

4.1. В комплект поставки входят:

- коллектор;

- паспорт.

4.2. На коллекторе нанесена маркировка:

- товарный знак фирмы;

- условный проход;

- величина рабочего давления;

4.3. Масса упаковки и маркировка гравирована на долгие и веса не более 20 кг.

### 5. Свидетельство и приемка и упаковка

Коллектор литунный «Алютекс» изготовлен по ТУ

3799-007-32914871-2016, изготовитель: «Алютекс» - производственно-техническому докумен-

там и прилагаемым для эксплуатации.

Штамп ОТК



Упаковки

Пошагов распаковка посылки

6. Технические условия, требования к хранению, монтажу и эксплуатации.

6.1. Коллекторы должны храниться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка коллекторов должна осуществляться в упаковке производителя-изготовителя, защищенной от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков, в соответствии с условиями транспортировки 3 ГОСТ 15150.

2.1. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ Р 51673-2009.

2.2. В процессе испытаний запрещается проводить любую работу по сборке, в том числе:

2.3. Содержание пыли, влаги и вредных примесей в воздухе рабочей зоны не должно превышать значений, установленных требованиями ГОСТ 12.1.005.38 «ССТ». Общее санитарно-гигиеническое требование к воздуху рабочей зоны.

2.4. При возникновении поломки или неисправностей необходимо отключить оборудование, устранить неисправность и только после всех проведенных мероприятий возобновить проведение испытаний.

2.5. Для обеспечения безопасности эксплуатации, обслуживания и ремонта коллекторов предлагается:

- проводить регулярные проверки коллекторов давлением, превышающем рабочее;

- работать с неисправными коллекторами;

- при малейшем повреждении оборудования для работы, обслуживания и ремонта коллекторов